

10% DE SUPERFICIE TOTAL: 6.800  
 $74 \times 9,5 = 703$

11% vol.  
11,5% vol.  
12% vol.  
12,5% vol.  
13% vol.  
13,5% vol.  
14% vol.  
14,5% vol.

**85 mm**

**SANTA HELENA**  
GRAN RESERVA

**CARMENÈRE**

Desde 1942, Santa Helena ha deleitado a sus consumidores de todo el mundo con vinos de gran calidad, convirtiéndose en una de las viñas chilenas más reconocidas. Este intenso y complejo vino posee aromas a frutas negras maduras, acompañadas por especias, notas de chocolate y café aportadas por su maduración en barrica. En el paladar este Carmenère es elegante, de buen cuerpo y estructura, con taninos suaves que dan paso a un final largo y agradable. Un vino ideal para acompañar carnes asadas, pastas rellenas, quesos maduros y comidas especiadas. Se sugiere decorchar una hora antes y servir a 18°C.

**TOMAR BEBIDAS ALCOHOLICAS EN EXCESO ES DAÑINO**

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: PERUFARMA S.A, Calle Santa Francisca Romana n° 1092, Lima, Teléfono: (511)711-7000  
RUC: 20100052050, Reg. Sanitario P3506610E NAAJVE.  
Conservar a temperatura ambiente, alejado de la luz solar, ruido y movimientos bruscos.

**VINO TINTO DE CHILE**

750 ml | XX,X% vol.

**ENVASADO EN CHILE - CONTIENE SULFITOS**

PRODUCIDO Y ENVASADO POR VSPT, AV. VITACURA 2670, PISO 16, LAS CONDES, SANTIAGO - CHILE.  
[www.santahelena.cl](http://www.santahelena.cl)

**DEJAR ESPACIO EN BLANCO**  
para imprimir N° de lote en planta

**magnificación 80%**  
**truncada alto (aleatorio)**  
**29,83 x 18mm**

**EAN-13**  
**780430012388-8**

**V2280495 000**

**colocar variable según OC**

120  
125  
130  
135  
140  
145  
150

**4mm**

**4mm**

**1,2 mm**

**Medidas (ancho x alto)** 80 x 85 mm.

**Papel** Casablanca 8 (Ritrama)

**Barniz**   UV Mate

Impresión y Pegado Digital / AA

## Colores



Pantone  
4625U