



FICHA TECNICA

GC-FTC-102632REV.: 02- 18/08/2012
DEPT. CONTROL CALIDAD**PRODUCTO: Bot. Borgoña Elqui 750 ml. P-22 Boca Screw Cap**

PLANO: OD-09-52

FECHA PLANO: 30/10/2009

COLOR: VERDE ANTIGUO

CÓDIGO COMERCIAL 10935

CONTROL DE CALIDAD

ENSAYOS DIMENSIONALES			ENSAYOS RESISTENCIA FISICA Y OTROS	
CARACTERISTICAS	NOMINAL	TOLERANCIAS	TIPO DE ENSAYO	TOLERANCIA
ALTURA	292 mm.	± 1,6 mm.	PRESION INTERNA	Min. 9 Kgf/cm
PESO	685 grs.	± 13 g	CHOQUE TERMICO	Diferencial (42 °C)
CAPACIDAD	750 ml.	± 5 ml	TRATAMIENTO EN FRIO	Angulo max. 12°
ESPEJOR CUERPO	Min. 1,0 mm.		TRATAMIENTO EN CALIENTE	de 30 ctu a 40 ctu
ESPEJOR FONDO	Min. 2,0 mm.		GRADO DE RECOCIDO	≤ a 4
DIAMETRO CUELLO	26,0 mm.	± 0,5 mm.	OVALIZACION	Max. 3,0 mm.
DIAMETRO CUERPO	91,7 mm.	± 1,6 mm.	PERPENDICULARIDAD	Max. 2,5 mm.
DIAMETRO CORONA	28,9 mm.	± 0,2 mm.		
DIAMETRO NUCLEO	26,10 mm.	± 0,3 mm.		
DIAMETRO HILO	28,3 mm	± 0,3 mm.		
DIAMETRO INTERIOR	19,5 mm	± 0,5 mm.		
CALIBRE INTERIOR	Min. 17,0 mm.			

NOTA: EL SUPERVISOR DE LINEA RESPECTIVO DEBE REALIZAR CONTROL DE SOMBRA BOCA SCREW CAP CADA DOS HORAS A LA TOTALIDAD DE LOS MOLDES EN PRODUCCIÓN.

PLANES DE MUESTREO Y AQL (NCA)

DEFECTOS CRITICOS:	AQL 0.025
DEFECTOS FUNCIONALES MAYORES:	AQL 1.00
DEFECTOS FUNCIONALES MENORES:	AQL 2.50
DEFECTOS DIMENSIONALES :	AQL 1.50
DEFECTOS MENORES:	AQL 4.00
PLAN DE MUESTREO:	SIMPLE PARA INSPECCIÓN REDUCIDA
NIVEL DE INSPECCION:	II PARA USO GENERAL

PALLETIZADO ZONA FRIA

TIPO	NUMERO DE BOTELLAS POR PISO	NUMERO DE PISOS	Nº BOTELLAS POR PALLET	PESO POR PALLET(kg)
GRANEL	13 x 6 + 12 x 6 = 150	7	1050	745 kg aprox

COMPACTACION Y APRETE DE PALLET

EN FORMA VERTICAL: DOS AMARRAS CON ZUNCHO PLASTICO (GOFRADO) POR CARA DE 120 cm.**EN FORMA VERTICAL:** DOS AMARRAS CON ZUNCHO PLASTICO (GOFRADO) POR CARA DE 100 cm.

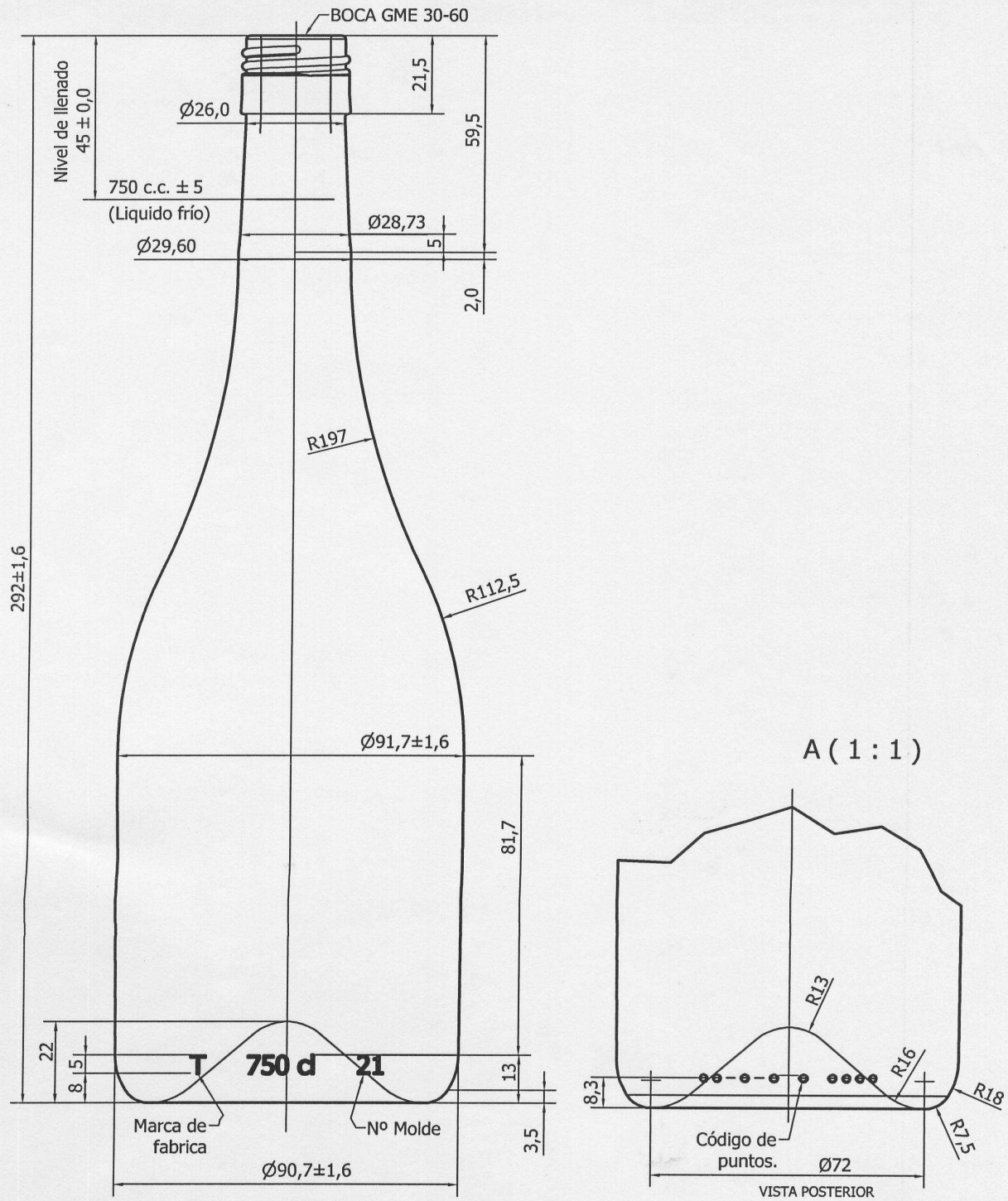
CUBIERTA DEL PALLET

1- FUNDA DE POLIETILENO RETRACTIL.

ELABORO: MIGUEL HERNANDEZ C. VALIDO: ALEXANDER SANCHEZ C. APROBO: CLAUDIO TASSARA H.

FIRMA: FIRMA: FIRMA:

FECHA: 18/08/2012 FECHA: 18/08/2012 FECHA: 18/08/2012



PESO = 685 +/- 13 grs
Cap. útil = 750 +/- 5 cc
Cap. Rebalse = 763 +/- 5 cc

NOTA: Especificaciones son tentativas.
Peso del vidrio
Nivel de llenado
Dimensiones finales serán establecidas
en la primera producción.

Diseño de g.u.a	Revisado por L.C.G.	Aprobado por L.G.R.	Fecha 30/10/2009	Fecha 30/10/2009	
CRISTORO S.A.I.C.			Bot. Borgoña Elqui 750 ml picada 22 Screw Cap		
			NºOD-09-52 Cód.:1026-32	Edición 01	Hoja 1 / 1

① ACTUALIZACION 17/11/2010

CRISTORO S. A. I. C.

BOCA GME 30-60

ESC. 5 : 1	DIB.L.C.G.
FECHA 18/3/05	REV.L.G.R.

PROYECTO

SCREW-CAP

OBSE
SEGUN NORMA
CETIE GME 3006
DEL 27/07/01

CAD-CAM

