



Eine gute Druckqualität kann nur erreicht werden, wenn die Vorgaben und Hinweise aus dem Druckleifaden SIG eingehalten werden. Bitte stellen Sie sicher, dass der Druckleifaden in Ihrem Hause und bei Ihren Agenturen bekannt ist und die Basis für die Designgestaltung darstellt. Folgende, kommentierte Punkte stellen eine Abweichung vom Leifaden dar bzw. bilden ein Risiko für ein stabiles, reproduzierbares Druckergebnis. Sofern keine Änderung möglich oder gewünscht ist, können wir keine Reklamationen aus daraus folgenden Qualitätsbeeinträchtigungen akzeptieren.

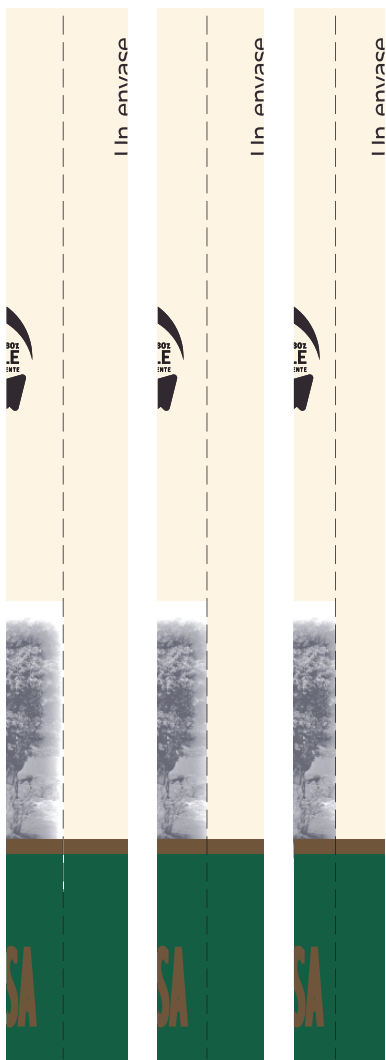
A good print quality can only be achieved if the requirements and instructions of the SIG artwork guideline are observed. Please make sure that the SIG artwork guideline is well-known for you and your agency. The SIG artwork guideline should be the basis for the design layout.

The following comments describe a deviation from the guideline. They could be a risk for stable and repeatable print results. If a required adaptation will be considered impossible or finally not desired by the customer, SIG Combibloc cannot be held responsible for printing problems and will consequently not accept any complaints accordingly.

- ☐ 1. Mehrfarbig aufgebaute Texte (positive und / oder negative Texte)
Multicoloured / composed text (positive and / or negative text)
- ☐ 2. Unter- / Überfüllungen nicht gemäß Leitfaden
Trapping not according to guideline
- ☐ 3. Aufbau Fläche / Bild nicht gemäß Leitfaden
Composition of flat area / Image not according to guideline
- ☐ 4. Druckfreie Fläche nicht gemäß Keyline
Printed free areas not according to keyline
- ☐ 5. Texte verlaufen über die Rückenansicht
Text is placed on the sealing area
- ☐ 6. Erstdruckender Ton für Fläche
First printing tone for area
- ☐ 7. EAN Codes nicht gemäß Leitfaden
Barcode not according to guideline
- ☒ 8. Linienstärke und / oder Schriftart nicht gemäß SIG Leitfaden
Line width and / or font style not according to guideline



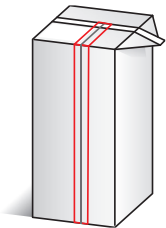
Possible longitudinal seam tolerance in bulk production



Maximum
tolerance
into left
direction ←

Optimum position

Maximum
tolerance
into right
direction

XT 1

mehrere Anpassungen	☐
techn. PZA	Ja ☐ Nein ☐