



Eine gute Druckqualität kann nur erreicht werden, wenn die Vorgaben und Hinweise aus dem Druckleifaden SL eingehalten werden. Bitte stellen Sie sicher, dass der Druckleifaden in Ihrem Hause und bei Ihren Agenturen bekannt ist und die Basis für die Designgestaltung darstellt. Folgende, kommentierte Punkte stellen eine Abweichung vom Leifaden dar bzw. bilden ein Risiko für ein stabiles, reproduzierbares Druckergebnis. Sofern keine Änderung möglich oder gewünscht ist, können wir keine Reklamationen aus daraus folgenden Qualitätsbeeinträchtigungen akzeptieren.

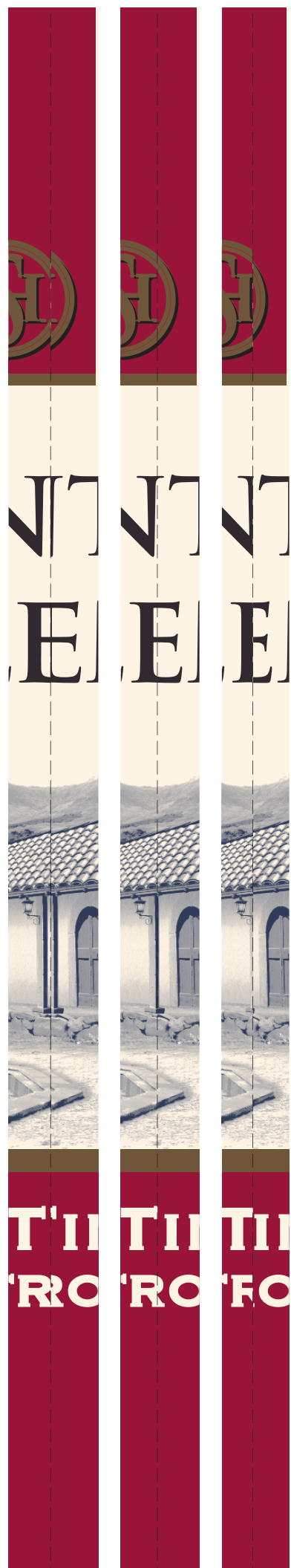
A good print quality can only be achieved if the requirements and instructions of the SIG artwork guideline are observed. Please make sure that the SIG artwork guideline is well-known for you and your agency. The SIG artwork guideline should be the basis for the design layout.

The following comments describe a deviation from the guideline. They could be a risk for stable and repeatable print results. If a required adaptation will be considered impossible or finally not desired by the customer, SIG Combicool cannot be held responsible for printing problems and will consequently not accept any complaints accordingly.

- ☐ 1. Mehrfarbig aufgetragene Texte (positive und / oder negative Texte)
Multicoloured / composed text (positive and / or negative text)
- ☐ 2. Unter- / Überfullungen nicht gemäß Leitfaden
Trapping not according to guideline
- ☐ 3. Aufbau Fläche / Bild nicht gemäß Leitfaden
Composition of flat area / Image not according to guideline
- ☐ 4. Druckfreie Fläche nicht gemäß Keyline
Printed free areas not according to keyline
- ☒ 5. Texte verlaufen über die Rössenmark
Text is placed on the sealing area
- ☐ 6. Erstdruckender Ton für Fläche
First printing tone for area
- ☐ 7. EAN Code nicht gemäß Leitfaden
Barcode not according to guideline
- ☐ 8. Unienstärke und / oder Schriftart nicht gemäß SIG Leitfaden
Line width and / or font style not according to guideline



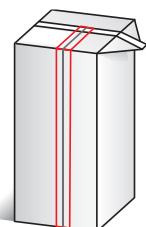
Possible longitudinal seam tolerance in bulk production



Maximum
tolerance
into left
direction

Optimum position

Maximum
tolerance
into right
direction



Janoschka Janoschka Deutschland GmbH Mattweg 1 77371 Kippenheim, Germany Tel.: (+49) 07825 / 849-0 Fax: (+49) 07825 / 2306		Customer: SIG Combibloc GmbH / DE Job Title: N-A Keyline Nr.: cb4 2000ml / 128 247 Job Size: +395.8mm x +335.mm		Process: Tiefdruck Cust Ordnr.: 51498787 Repro-AV: EHILGERT (tel: 180) Operator: AM/PB Data Nr.: 163		Janoschka Nr. C100163066 Version 1 19.10.2021		Approval Although this design has been checked in compliance with our quality procedures, errors can occur. It is the customers responsibility to check this design for content, size, layout and colour separation before final approval to print. Internal Approval Signature: Customer Approval Signature:		☐ Nein ☐ Ja ☐ techn. PZA mehrere Anpassungen	
No color match on contract proof (see separate sample)											
1 C00048 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100163066-RP-1UP.ap			2 C00282 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100163066-RP-1UP.ap			3 C00235 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100163066-RP-1UP.ap			4 C00231 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100163066-RP-1UP.ap		
5 Black_C00004 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100163066-RP-1UP.ap			6 leer 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100163066-RP-1UP.ap			7 C00111 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100163066-RP-1UP.ap			8 C00112 75% 50% 25% 5% 4% 3% 2% 1% C100163066-RP-1UP.ap		