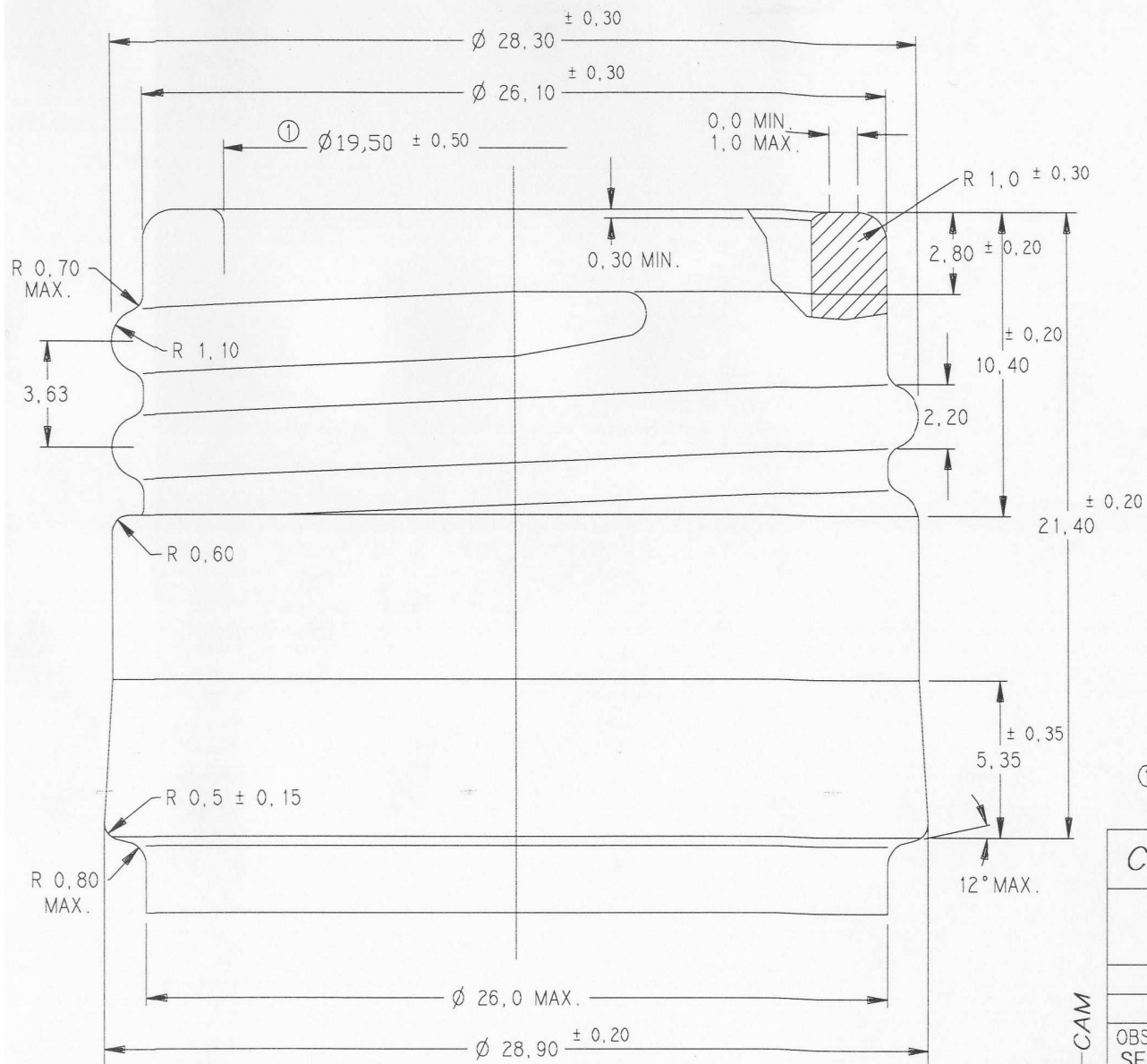


PESO = 685 +/- 13 grs
Cap. útil = 750 +/- 5 cc
Cap. Rebalse = 763 +/- 5 cc

NOTA: Especificaciones son tentativas.
Peso del vidrio
Nivel de llenado
Dimensiones finales serán establecidas
en la primera producción.

Diseño de g.u.a	Revisado por L.C.G.	Aprobado por L.G.R.	Fecha 30/10/2009	Fecha 30/10/2009	
CRISTORO S.A.I.C.			Bot. Borgoña Elqui 750 ml picada 22 Screw Cap		
			NºOD-09-52 Cód.:1026-32	Edición 01	Hoja 1 / 1



① ACTUALIZACION 17/11/2010

CRISTORO S.A.I.C.		
BOCA GME 30-60		
	ESC. 5 : 1	DIB.L.C.G.
	FECHA 18/3/05	REV.L.G.R.
OBSERV. SEGUN NORMA CETIE GME 3006 DEL 27/07/01		PROYECTO SCREW-CAP

CAD-CAM

GC-FTC-102632



FICHA TECNICA

GC-FTC-102632REV.: 02- 18/08/2012
DEPT. CONTROL CALIDAD**PRODUCTO: Bot. Borgoña Elqui 750 ml. P-22 Boca Screw Cap**

PLANO: OD-09-52

FECHA PLANO: 30/10/2009

COLOR: VERDE ANTIGUO

CÓDIGO COMERCIAL 10935

CONTROL DE CALIDAD

ENSAYOS DIMENSIONALES			ENSAYOS RESISTENCIA FISICA Y OTROS	
CARACTERISTICAS	NOMINAL	TOLERANCIAS	TIPO DE ENSAYO	TOLERANCIA
ALTURA	292 mm.	± 1,6 mm.	PRESION INTERNA	Min. 9 Kgf/cm
PESO	685 grs.	± 13 g	CHOQUE TERMICO	Diferencial (42 °C)
CAPACIDAD	750 ml.	± 5 ml	TRATAMIENTO EN FRIO	Angulo max. 12°
ESPEJOR CUERPO	Min. 1,0 mm.		TRATAMIENTO EN CALIENTE	de 30 ctu a 40 ctu
ESPEJOR FONDO	Min. 2,0 mm.		GRADO DE RECOCIDO	≤ a 4
DIAMETRO CUELLO	26,0 mm.	± 0,5 mm.	OVALIZACION	Max. 3,0 mm.
DIAMETRO CUERPO	91,7 mm.	± 1,6 mm.	PERPENDICULARIDAD	Max. 2,5 mm.
DIAMETRO CORONA	28,9 mm.	± 0,2 mm.		
DIAMETRO NUCLEO	26,10 mm.	± 0,3 mm.		
DIAMETRO HILO	28,3 mm	± 0,3 mm.		
DIAMETRO INTERIOR	19,5 mm	± 0,5 mm.		
CALIBRE INTERIOR	Min. 17,0 mm.			

NOTA: EL SUPERVISOR DE LINEA RESPECTIVO DEBE REALIZAR CONTROL DE SOMBRA BOCA SCREW CAP CADA DOS HORAS A LA TOTALIDAD DE LOS MOLDES EN PRODUCCIÓN.

PLANES DE MUESTREO Y AQL (NCA)

DEFECTOS CRITICOS:	AQL 0.025
DEFECTOS FUNCIONALES MAYORES:	AQL 1.00
DEFECTOS FUNCIONALES MENORES:	AQL 2.50
DEFECTOS DIMENSIONALES :	AQL 1.50
DEFECTOS MENORES:	AQL 4.00
PLAN DE MUESTREO:	SIMPLE PARA INSPECCIÓN REDUCIDA
NIVEL DE INSPECCION:	II PARA USO GENERAL

PALLETIZADO ZONA FRIA

TIPO	NUMERO DE BOTELLAS POR PISO	NUMERO DE PISOS	Nº BOTELLAS POR PALLET	PESO POR PALLET(kg)
GRANEL	13 x 6 + 12 x 6 = 150	7	1050	745 kg aprox

COMPACTACION Y APRETE DE PALLET

EN FORMA VERTICAL: DOS AMARRAS CON ZUNCHO PLASTICO (GOFRADO) POR CARA DE 120 cm.**EN FORMA VERTICAL:** DOS AMARRAS CON ZUNCHO PLASTICO (GOFRADO) POR CARA DE 100 cm.

CUBIERTA DEL PALLET

1- FUNDA DE POLIETILENO RETRACTIL.

ELABORO: MIGUEL HERNANDEZ C. VALIDO: ALEXANDER SANCHEZ C. APROBO: CLAUDIO TASSARA H.

FIRMA:

FIRMA:

FIRMA:

FECHA: 18/08/2012

FECHA: 18/08/2012

FECHA: 18/08/2012

	DECLARACION DE CONFORMIDAD	COD: SGC-REG-011 FECHA DE REV.: 18-06-2024 REV.: 12 DPTO.: Gerencia de Calidad PÁG.: 1 de 3
---	---------------------------------------	--

Santiago de Chile, 05 de Septiembre de 2024

Cristalerías Toro S.p.A., proveedor de **Viña San Pedro Tarapaca S.A.**, certifica que todos los envases de vidrio fabricados en su Planta de Cerrillos en Santiago de Chile, corresponden a vidrios tipo III, vidrio inerte, no tóxico, sin alérgenos, cuyos componentes principales son 73 % de Oxido de Silicio SiO_2 , aportado por Arenas Silíceas de Chanco en Chile; 2 % de Oxido de Aluminio Al_2O_3 , aportado principalmente por Feldespato de La Toma de Argentina; 10 % de Oxido de Calcio CaO , aportado por Conchuela de Caldera (Chile); y 14 % de Oxido de Sodio Na_2O , aportado por Ceniza de Soda Estados Unidos.

Los envases son fabricados mediante los procesos soplado-soplado y prensado-soplado, cumpliendo con los estándares de calidad nacionales e internacionales para envases de vidrio y son inspeccionados de acuerdo con las Normas Chilenas NCh 44 of. 2007; además de la utilización de máquinas de revisión automática de última generación adquiridas en Estados Unidos y Francia.

Cristalerías Toro S.p.A., está certificada bajo la norma ISO 9001:2015 para la “Fabricación de Envases de Vidrio para Licores, Vinos, Vinos Espumantes, Cervezas, Alimentos, Bebidas No Alcohólicas y Farmacéuticos no Inyectables”. La empresa certificadora es SGS y se extiende al registro de certificación a UKAS de Inglaterra.

Además, nuestra compañía se encuentra certificada por SGS en el “Sistema de Certificación en Seguridad Alimentaria” (FSSC 22.000) para “Fabricación de envases de vidrio para alimentos y bebestibles a través de los procesos soplo-soplo, prensado-soplo y NNPB”.



	<p style="text-align: center;">DECLARACION DE CONFORMIDAD</p>	<p>COD: SGC-REG-011 FECHA DE REV.: 18-06-2024 REV.: 12 DPTO.: Gerencia de Calidad PÁG.: 2 de 3</p>
---	--	---

Por lo anterior, certificamos que los envases de vidrio fabricados por **Cristalerías Toro S.p.A.**, son aptos para uso en contacto directo con alimentos y bebidas alcohólicas y no alcohólicas , no tóxicos, sin alérgenos, libre de BPA , no contienen ingredientes derivados de organismos genéticamente modificados (GMO), se encuentran libres de procesos ionizados y/o irradiados, y cumplen con los requisitos de la Unión Europea, capítulo 11 de la directiva 96/42, sobre los contenidos máximos de metales pesados en envases para productos alimenticios además de los requisitos establecidos en el artículo 123 del DS 977, Reglamento Sanitario de los Alimentos y las directrices del Reglamento (CE) N° 1935/2004 del Parlamento Europeo y del Consejo.

Por otra parte, los insumos de embalaje (funda termocontraíble y lámina protectora de cholgúan) son inspeccionados y controlados al ingreso de la planta y son certificados por nuestro departamento de Aseguramiento de Calidad para utilizar en contacto con nuestros productos y mantenerlos en óptimas condiciones de almacenamiento e inocuidad hasta el uso previsto por nuestros clientes. Además, éstos no son reutilizados descartando la posibilidad de contaminación cruzada.

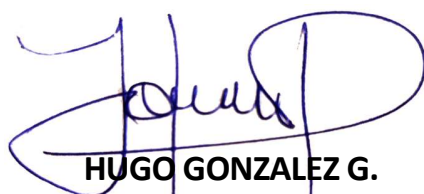
Además, las tapas de formato Twist Off (CAPS-TWIST®, BEMASA), son fabricadas con hojalata electrolítica en conformidad con el estándar europeo EN10202, no contienen Phtalatos y son aptas para contacto con alimentos y los materiales usados para su fabricación cumplen con todos los requisitos legales del EEC (European Economic Community) y la FDA (Food and Drug Administration).



	DECLARACION DE CONFORMIDAD	COD: SGC-REG-011 FECHA DE REV.: 18-06-2024 REV.: 12 DPTO.: Gerencia de Calidad PÁG.: 3 de 3
---	---------------------------------------	--

Por Resolución Exenta N° 4726/2015 del Servicio Agrícola Ganadero, Minera Toro S.p.A., RUT. 76.416.883-6, está autorizada para ejecutar Tratamiento Térmico (HT) y Timbrado de Maderas y de Embalajes de Madera de Exportación, dando cumplimiento a lo exigido por la Norma Internacional NIMF N° 15 que regula esta materia.

Atentamente,



HUGO GONZALEZ G.
 Sub Gerente de Calidad y Sistemas de Gestión
 Cristalerías Toro S.p.A.

